

电动式自动排水器 / 相关附件

ADM200

高粘度流体也能可靠排出。

- 阀的关闭可靠,能切实的排出高粘度液体及灰尘。

大的排污能力。

- 排出口大,一次动作可排出大量冷凝水,在气罐及配管内部因没有残留的冷凝水,可防止生锈及冷凝水干燥后产生的异物对下游元件带来的恶劣影响。

低功耗 / 4W

- 排出口可装长配管,可直接装在空压机上。



型号 / 规格

型号	ADM200-□□-□
使用流体	空气
最高使用压力	1.0MPa
保证耐压力	1.5MPa
环境温度及使用流体温度	-5~60℃(未冻结)
动作周期*	1分钟1次(标准)
动作时间	2秒/次(标准)
电源	AC100V、200V 50/60 Hz、其他
功耗	4W
连接口径	IN: 3/8、1/2
	OUT: 3/8
质量	550g

*动作周期1分钟2次(动作时间2秒×2)の場合,动作时间为4秒/分。

△ 产品单独注意事项

使用前必读。

安全上的注意由前附43确认,压缩空气净化元件的共通注意事项 P.6~8确认。

安装

△ 警告

- ①把气罐等处的冷凝水排出之后再安装本产品。否则,会造成动作不良。
- ②排水口应朝下安装,否则会造成动作不良。

配管

△ 警告

为防止动作不良,请按以下条件配管。
进行冷凝水排出配管的场合,使用配管内径φ5以上,长5m以内的管子,避免垂直向上的配管。

△ 注意

ADM200的上游侧应设置截止阀,便于维修保养。

维护保养

△ 注意

阀上有灰尘阻塞的场合,可压手动按钮冲洗,以免造成动作不良。

型号表示方法

ADM200-□ 03 1 -□

螺纹的种类

无记号	Rc
N	NPT
F	G

接管口径

记号	IN	OUT
03	3/8	3/8
04	1/2	3/8

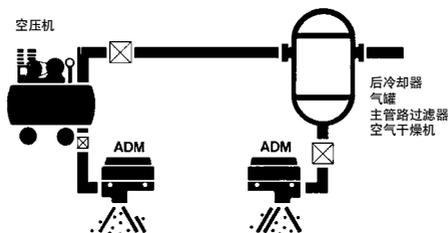
动作时间 / 适合空压机功率

无记号	2秒/分(1次动作/分) / 3.7~37kW
4	4秒/分(2次动作/分) / 37~75kW
6	6秒/分(3次动作/分) / 75~110kW
8	8秒/分(4次动作/分) / 220~370kW

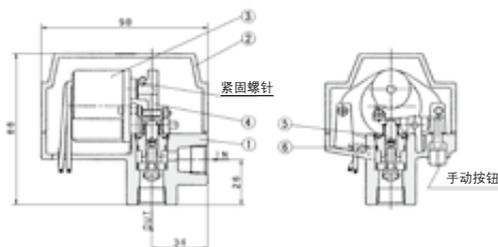
电压

1	AC100V 50/60 Hz
2	AC200V 50/60 Hz
3	AC240V 50/60 Hz
4	AC110V 50/60 Hz
5	AC220V 50/60 Hz
6	DC24V
7	DC12V

安装示例



结构图 / 外形尺寸图



组成零部件

序号	零部件名	材质	备注
1	主体	压铸铝	铝酸盐处理
2	外罩	压铸铝	铝酸盐处理

可换件

序号	零部件名	材质	部件型号
3 ^{注)}	电机	—	812PG-电压
4	凸轮	铸钢	动作时间 201324(无记号) 201325(4) 201326(6) 201327(8)
5	阀芯组件	黄铜·NBR	20137-1A
6	O形圈	NBR	S-16

注) AC100Vの場合の电机型号
812PG-AC100V

HAA
HAW
AT
IDF
IDU
IDFA
IDFB
IDH
ID
IDG
IDK
AMG
AFF
AM
AMD
AMH
AME
AMF
ZFC
SF
SFD
LLB
AD□
GD